

**A BUMERANGUE BRASIL INDUSTRIAL LTDA COM O OBJETIVO DE MANTER A VIDA ÚTIL E BOM DESEMPENHO DE SEUS PRODUTOS, FAZ AS SEGUINTE RECOMENDAÇÕES EM RELAÇÃO AO PROCESSO DE HIGIENIZAÇÃO:**

1) Segurança dos Higienistas: Treinamento no uso de EPIs adequados para o processo, bloqueio do equipamento, processo de higienização e produtos químicos.

2) Procedimentos de Limpeza e Sanitização Diária.

1ª ETAPA - Bloquear a esteira, com acesso restrito para desbloqueio.

2ª ETAPA - Recolher resíduos grossos, embalagens, produtos.

3ª ETAPA - Erguer a esteira, caso tenha levantadores acioná-los, de forma que elas fiquem erguidas para facilitar o enxague.

4ª ETAPA - Enxaguar a estrutura da mesa, para remover totalmente os resíduos do processo fabril (água a temperatura entre 45 a 60 Cº preferencialmente).

5ª ETAPA - Realizar o enxague da esteira, com auxílio de água sob pressão de no mínimo 10 kgl/cm<sup>2</sup>, enxaguar a esteira até a remoção da sujidade (água a temperatura entre 45 a 60 Cº preferencialmente). Avaliar a necessidade de aplicação de lavadora de alta pressão (água a temperatura entre 45 a 60 Cº preferencialmente).

6ª ETAPA - Aplicar o detergente, que pode ser feito por geração de espuma (TEC SAN CHB PLUS) ou aspersão (TEKTON CLOR), aplicar em toda esteira, parte externa e interna, após a aplicação deixar agir por pelo menos 10 minutos.

7ª ETAPA - Efetuar 5ª ETAPA Enxaguar a esteira, até a remoção completa do detergente e da sujidade (água a temperatura entre 45 a 60 Cº preferencialmente).

8ª ETAPA - Revisar a esteira visualmente através do revelador de biofilme (Biofilmclean) para verificar a qualidade da higiene e para garantir a liberação do equipamento para início do processo fabril.

9ª ETAPA - Aplicar o sanitizante pulverizada esta esteira interna e externamente, utilizando sanitizante PERATEC (utilizando água a temperatura ambiente).

3) Procedimentos de Limpeza e Sanitização Semanal (Final de Semana).

1ª a 5ª ETAPAS - Seguir as mesmas etapas de rotina diária.

6ª ETAPA - Aplicar o detergente enzimático (TEC - ENZIME EXTRA), que deve ser feito por geração de espuma, aplicar em toda esteira, parte externa e interna, após a aplicação deixar agir por pelo menos 20 a 45 minutos.

7ª ETAPA - Aplicar o sanitizante pulverizado na esteira interna e externamente, utilizando sanitizante Quartec (utilizando água a temperatura ambiente).

Observações: Todo o processo de higienização deve seguir orientações técnicas da Cleantec do Brasil, quanto ao tipo de sujidade, concentração, aplicação e tempo de contato dos produtos químicos para melhor performance e segurança.

Atenciosamente,

  
**Bumerangue**

  
**CLEANTEC**  
HIGIENIZAÇÃO INDUSTRIAL