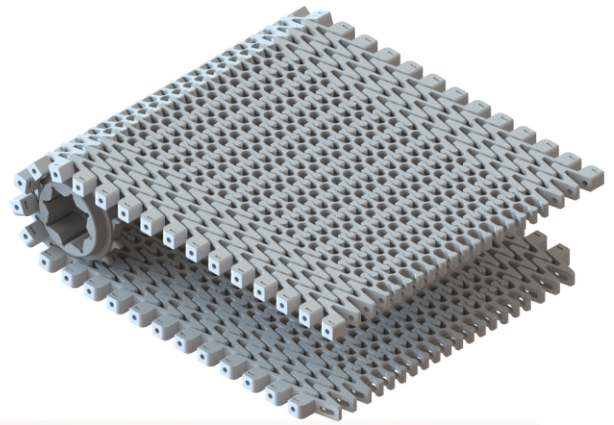


APLICAÇÃO

Transporte de produtos alimentícios in natura ou industrializados. Esteira desenvolvida para transporte de produtos industriais, que exijam deslocamento em reta ou curva, com necessidade ou não da elevação com auxílio de taliscas.



DADOS GERAIS

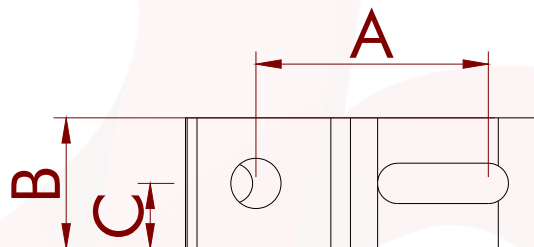
Termoplástico injetado em POLIACETAL.

Raio mínimo de trabalho interno: 2x a largura da esteira.

Superfície vazada, com largura mínima de 180 mm.

ESPECIFICAÇÕES

(A) Passo	25,4 mm
(B) Espessura	13 mm
(C) Espessura	6,5 mm
Vazão	34,0%
Ø Vareta	4,7 mm



DADOS DA ESTEIRA

Material	Temperatura de trabalho °C	Capacidade de carga Kgf/m*	Peso da esteira (Kg/m ²)	Coefficiente de atrito	Cores padrões
POLIACETAL	-50 à 120	1800	9,9	0,13	

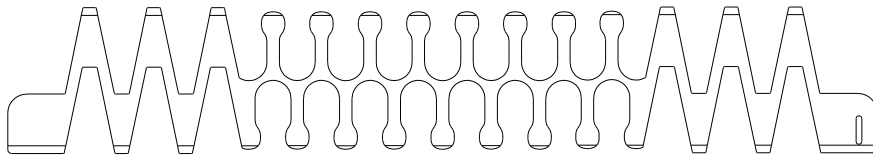
*Capacidade de carga em relação a metros de largura.

PADRÕES DE LARGURA (VARIAÇÃO DE + OU - 2MM)

Material	Largura mínima (mm)	Incremento de largura (mm)	Larguras (mm)				
			205,6	195,2	397,6	500	602,7
POLIACETAL	180	12,8	205,6	195,2	397,6	500	602,7

VISTA DO MÓDULO

Vista superior



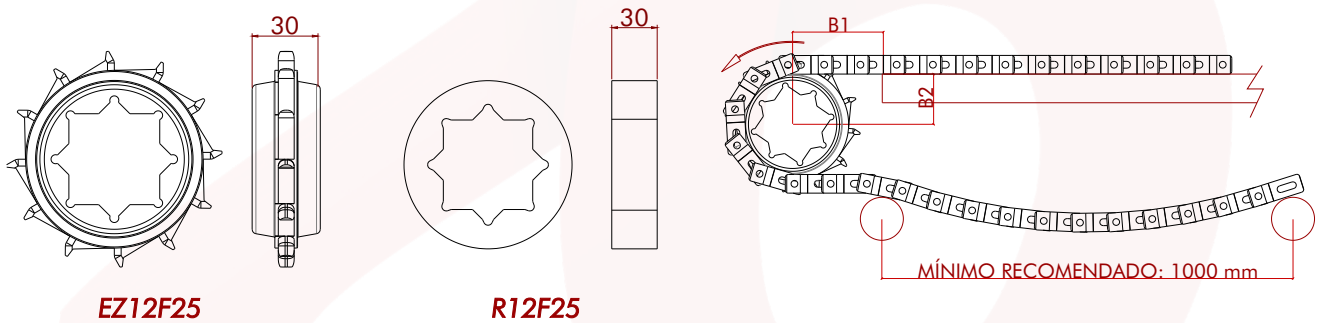
Vista lateral



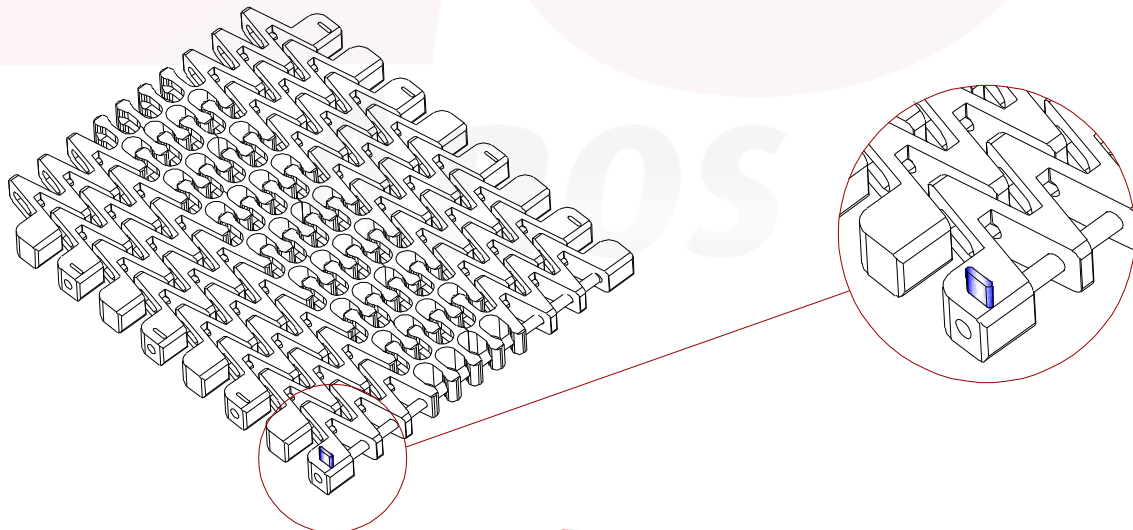
ENGRENAGENS

ENGRENAGEM	Nº de Dentes	∅ Primitivo (mm)	∅ Interno (mm)	∅ Externo (mm)	Furo do eixo (mm)	Material	B1 (mm)	B2 (mm)
EZ12F25	12	94	79	94,5	38,1/40	Acetal	52	42
R12F25	X	X	X	74	38,1/40	Acetal	X	X

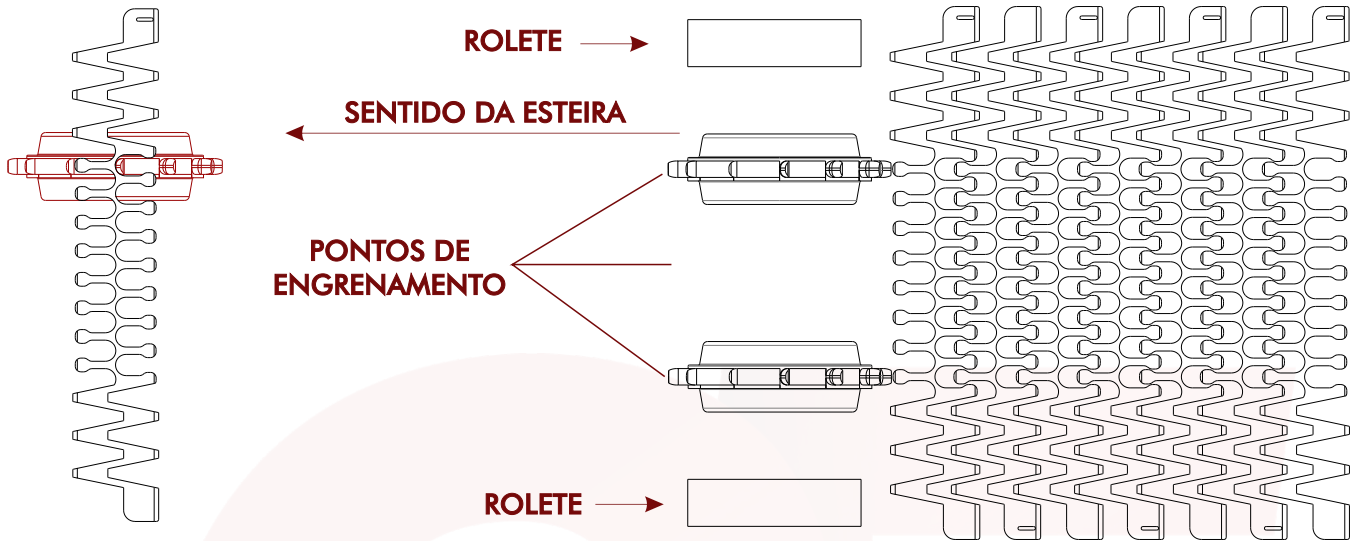
OBS: Para tamanhos diferentes dos padrões acima, consultar com Engenharia da BUMERANGUE.



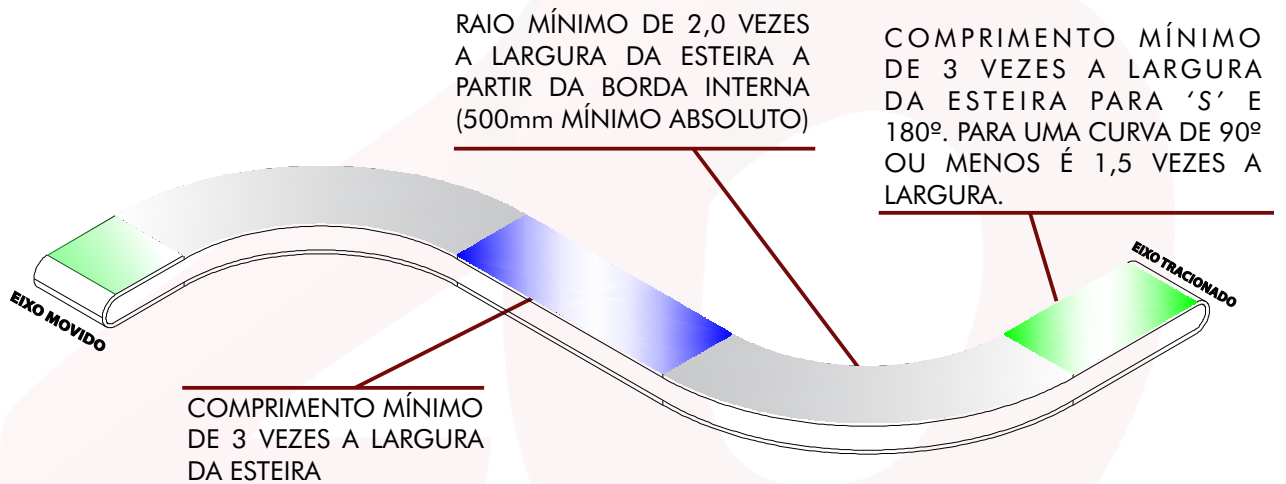
TRAVAMENTO DA VARETA



POSIÇÃO DAS ENGRENAGENS



DESENHO CONSTRUTIVO



ACESSÓRIOS

Talisco reta (disponível também emborrachada)

(A) Altura	80 mm
(B) Espessura	13 mm
(C) Passo	25,4 mm
(D) Largura do módulo	304 mm
Recuo mín.	30 mm

