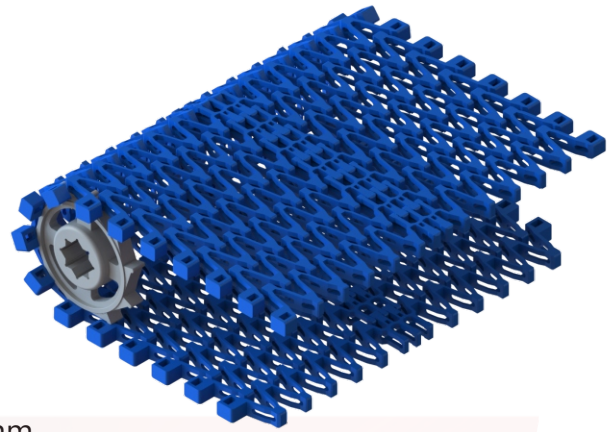


APLICAÇÃO

Transporte de produtos ou materiais industriais. Esteira desenvolvida para transporte de produtos industriais. Utilizado em elevadores helicoidais com tambor, utilizado em situações com exigência de menor raio.

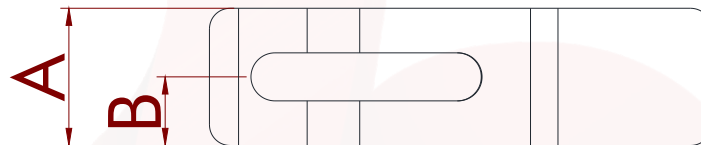


DADOS GERAIS

Termoplástico injetado em POLIACETAL e NYLON. Superfície vazada, com largura mínima de 579,85 mm. Raio mínimo de trabalho interno: 0,9x a largura da esteira.

ESPECIFICAÇÕES

Passo	50,8 mm
(A) Espessura	20 mm
(B) Espessura	10 mm
Vazão	52,0%
Ø Vareta	7,0 mm



DADOS DA ESTEIRA

Material	Temperatura de trabalho °C	Capacidade de carga Kg/m*	Peso da esteira (Kg/m²)	Coefficiente de atrito	Cores padrões
POLIACETAL	-50 à 120	2500	9,03	0,13	● ○

*Capacidade de carga em relação a metros de largura.

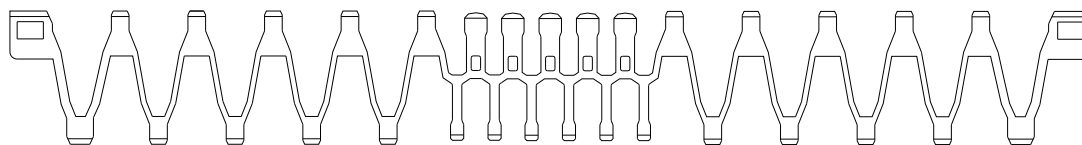
PADRÕES DE LARGURA (VARIAÇÃO DE + OU - 2MM)

Material	Largura mínima (mm)	Incremento de largura (mm)
POLIACETAL	579,85	20,08



VISTA DO MÓDULO

Vista superior



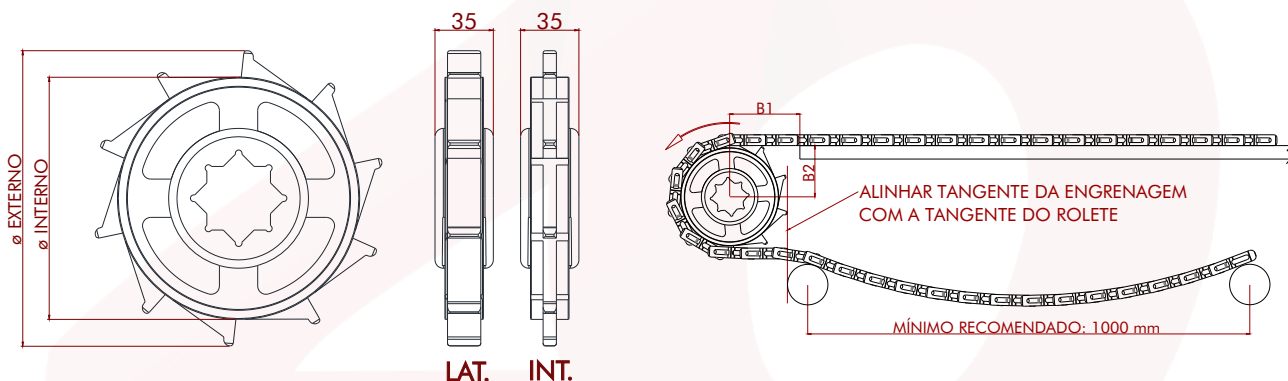
Vista lateral



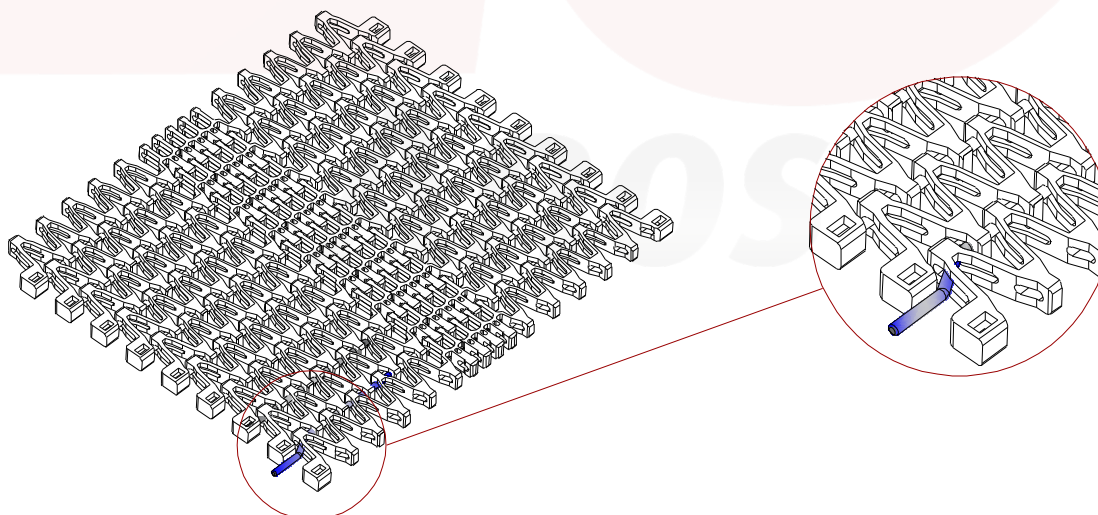
ENGRENAGENS

ENGRENAGEM	Nº de Dentes	∅ Primitivo (mm)	∅ Interno (mm)	∅ Externo (mm)	Furo do eixo (mm)	Material	B1 (mm)	B2 (mm)
EZ10F50 INTERNA	10	168	148	177,6	38,1/40/50	Acetal	100	80
EZ10F50 LATERAL	10	168	148	177,6	38,1/40/50	Acetal	100	80

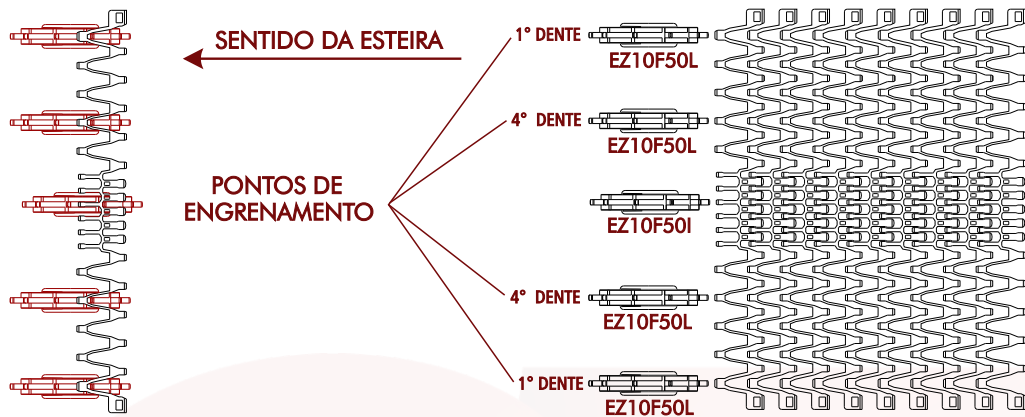
OBS: Para tamanhos diferentes dos padrões acima, consultar com Engenharia da BUMERANGUE.



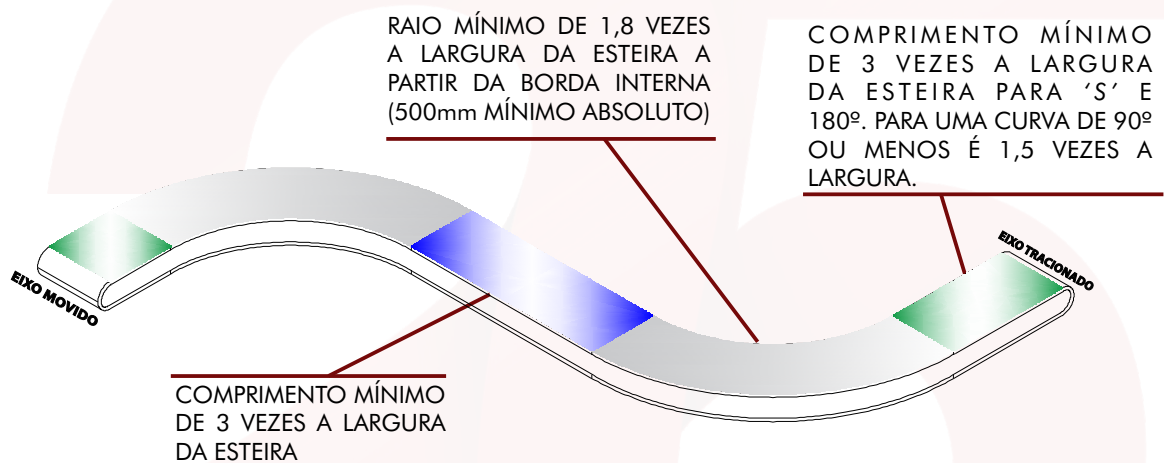
TRAVAMENTO DA VARETA



SENTIDO DA ESTEIRA E ENGRENAMENTO



DESENHO CONSTRUTIVO



ACESSÓRIOS

Módulo de borracha

(A) Passo	50,8 mm
(B) Altura	24 mm
(C) Largura	100 mm

